M2156/58

Posted on 12.10.2023 by Adam Parnell

Categories: General Maritime, Maritime

Array_gallery

Report Titleالحوادث الناجمة عن التستيف (رص البضائع) الخاطئ

Initial Report

تلقت "تشيرب" (CHIRP) تقريرين متعلقين بتستيف البضائع مع وجود أوجه تشابه في الأسباب.

1. كان سبب تسرب عبوات الجراكن هو التعبئة غير الصحيحة، حيث لم يتم تركيب أي لوحات فصل بين طبقات عبوات الجراكن، مما أدى إلى سحق عبوات الجراكن السفلية بسبب ضغط الوزن الزائد. كانت عبوات الجراكن مملوءة بحمض الأسيتيك المسبب للتآكل (UN 2789) وتسبب التسرب في حدوث أضرار جسيمة في الجزء الداخلي للحاوية.
2. تم ملاحظة انبعاث دخان من أربع حاويات محملة على السفينة أثناء الرحلة. تم الإعلان عن الشحنة بانها بضائع خطرة فحم (UN1361). يشير تقرير الفحص على أن الفحم كان معبأً وفقًا للمدونة البحرية الدولية للبضائع الخطرة (IMDG). ومع ذلك، يكشف الفحص أيضًا عن وجود مساحة هوائية كبيرة فوق أكياس الفحم مما يسمح لمزيد من الهواء في الحاوية بالتفاعل مع الفحم، مما يؤدي إلى تسخينه ذاتيًا نتيجة لذلك.

Comment

يلاحظ أنه لم يتم أخذ توزيع الوزن في الاعتبار بشكل صحيح أثناء عملية النقل الخاصة بعبوات جيري كان jerry-can مما أدى إلى حدوث مشكلات أثناء الرحلة. من الممارسات الموصى بها استخدام صفائح من الخشب الرقائقي عالي الجودة لتوزيع وزن عبوات الجراكن. يساعد ذلك على توزيع حمل كل طبقة بالتساوي، مما يقلل من فرص الحركة والأضرار المحتملة. بالإضافة إلى ذلك، فإن استخدام لوحات الصفل داخل الحاوية يمنع تحرك البضائع داخل الحاوية. ومن الممارسات الجيدة أيضًا تقديم صورة للحاويات بمجرد تحميلها. يعد هذا أمرًا ذا قيمة كبيرة للطواقم في حالة الطوارئ لأنه يعزز بشكل كبير وعيهم بالموقف دون الحاجة إلى فتح الحاوية.

تسلط الحادثة الثانية الضوء أيضًا على أهمية تعبئة البضائع، وخاصة شحنات البضائع الخطرة، بالشكل الصحيح. توفر المدونة البحرية الدولية للبضائع الخطرة (IMDG) إرشادات مفيدة حول تستيف البضائع وتأمينها ومدونة الممارسات الآمنة (CSS) إجراءات المناولة والتعبئة والتستيف والتأمين المناسبة لتقليل مخاطر الحوادث وحماية الطاقم والسفينة والبيئة.

يجب ترك الفحم المعبأ في أكياس لمدة 14 يومًا على الأقل ليبرد قبل التعبئة، وحمايته من الرطوبة، ووضعه في أكياس قوية غير قابلة للتسريب ودون تمزقات. كما يجب أن تتحمل الأكياس وزن الأكياس الأخرى المكدسة عليها. يعد التحكم في درجة الحرارة أمرًا بالغ الأهمية أيضًا، حيث يجب ألا تتجاوز درجة حرارة الحمولة 5 درجات من درجة الحرارة المحيطة أثناء عملية التحميل.

ينبغي لجميع الأطراف المشاركة في عملية النقل، بما في ذلك الناقل والمستأجرون ووكلاء الشحن، أن يدركوا ويطالبوا باتباع ممارسات التستيف الجيدة. يمكن أن يساعد التدريب الأفضل وإنفاذ اللوائح في منع وقوع الحوادث، وحماية الموظفين، والحفاظ على البيئة.

Key Issues

الممارسات المحلية – يجب على المستأجرين طرح أسئلة ملحة على شركات الشحن ووكلاء الشحن. هل التستيف يتوافق مع معايير الصناعة والملاحة البحرية؟ يعد التقاط الصورة وسيلة قوية جدًا لتأكيد هذا الأمر.

الاتصال – هل لدى مديري السفن معلومات كافية لتحديد المخاطر التي قد تتعرض لها البضائع الخطرة أثناء نقلها؟

القدرة – التأكد من أن فرق الإدارة لديها ما يكفي من الموارد لإدارة نقل البضائع الخطرة: عدم كفاية الموارد يمكن أن يؤدي إلى طرق مختصرة خطيرة. هل يتمتع فريق البضائع الخطرة لشركتكم بالموارد والمهارات الكافية لتلبية المتطلبات المطلوبة منهم؟

العمل الجماعي – لم يكن العمل الجماعي الفعال في سلسلة التوريد واضحًا في أي من هذه الحوادث.

lack_of_knowledge Knowledge

poor_communication Communication

teamworkTeamwork

normalisation_of_deviation Deviation